



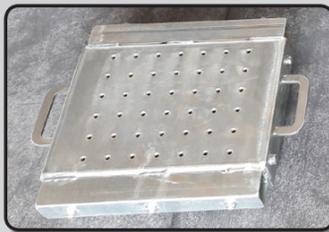
HINTERE-FAHRWERKE RT

RT 15



ABMESSUNGEN DER TRÄGER-PLATTE (mm)	310 x 290
MAß ÜBER ALLES (mm)	450 x 320
HÖHE (mm)	150

RT 25



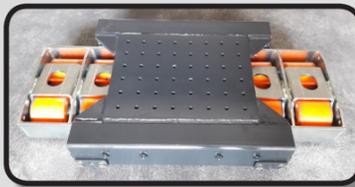
ABMESSUNGEN DER TRÄGER-PLATTE (mm)	310 x 430
MAß ÜBER ALLES (mm)	450 x 460
HÖHE (mm)	150

COMBO RT 30



ABMESSUNGEN DER TRÄGER-PLATTE (mm)	270 x 330
MAß ÜBER ALLES (mm)	520 x 660
HÖHE (mm)	155

COMBO RT 50



ABMESSUNGEN DER TRÄGER-PLATTE (mm)	420 x 330
MAß ÜBER ALLES (mm)	520 x 950
HÖHE (mm)	160

Die hinteren Fahrwerke der Apollo 2.0 Serie sind pendelnd aufgehängt und garantieren eine perfekte Verteilung der Last auf allen Rädern, auch bei Steigungen und im Gefälle von Rampen und verschiedenen Hindernissen.

Es werden hoch belastbare und hoch feste Räder mit Rollenlagern und mit Kunststoffbeschichtung "PRO-LOAD" eingesetzt, welche exklusiv für Mouvers gefertigt werden.

Jedes Radpaar ist auf einem Pendelhebel, schwingend montiert und gewährleistet so die optimale Verteilung der Last und Gewichte auf Böden mit Gefälle. Trägerplatte mit zahlreichen Gewindebohrungen, welche zur Sicherung der zu transportierenden Last dienen. An jedem Fahrwerk ist eine Steckhülse für die Befestigung der Verbindungsstange vorgesehen.

NEU:

Die RT 15 und 25 Fahrwerke sind modular und können mit einer Verbindungsplatte, der „Combo“ zu einer Einheit mit der doppelten Tragfähigkeit verbunden werden.



Apollo System 2.0, ein innovatives Transportsystem für Lasten mit hohem Gewicht und Abmessungen. Bestehend aus drei in einem Dreieck angeordnete Fahrwerken, auf denen die zu transportierende Last positioniert ist. Dann reicht es das System einzuschalten und die Apollo-Steuerung zu verwenden, um die Last dorthin zu lenken, wo Sie sie positioniert werden soll.

Dank der serienmäßigen Fernbedienung ist die Bewegungslenkung sehr einfach und sicher! Das System besteht aus einer Energiezentrale, einem selbstfahrendem Lenk-Fahrwerk und zwei hinteren Fahrwerken.

Die hydraulischen Energiezentralen sind in zwei verschiedenen Stromversorgungen erhältlich:

- Batterien, die in der Energiezentrale verbaut sind
- per Kabel mit Netzstrom.

Dank der Fernbedienung kann ein Bediener die Last absolut sicher handhaben.



Apollo System 2.0 ist ein modulares Transportsystem, welches das Wachstum Ihres Unternehmens begleitet! Eine Serie von 4 verschiedenen Hydraulikaggregaten für Kraft und Leistung, die an 3 verschiedene selbstfahrende und gelenkte (FST) Fahrwerke angeschlossen werden können. Mit Tragfähigkeiten an den Trägerplatten von 8 bis 25 Tonnen, die mit verschiedenen hinteren Fahrwerken (RT) kombiniert werden können, um eine Tragfähigkeit von bis zu 75 Tonnen erreichen.

Auf diese Weise hat der Anwender die Möglichkeit unterschiedlicher Konfigurationen, da er die Systeme im Laufe der Zeit optimieren und so seine Transportsysteme an die neuen Bedürfnisse anpassen kann.

STEUEREINHEITEN

Alle Aggregate des Apollo Systems 2.0 sind elektro-hydraulisch und ausgestattet mit:

- proportionaler Traktionskontrolle,
- Funksteuerung mit Joystick zur Bewegungssteuerung,
- Drehzahlregelung per Potentiometer
- hocheffizienten Motor-Pumpen-Systeme
- Elektromotoren mit intelligentem Management zur Verbrauchssteuerung und Verschleiß-Reduzierung
- Einheitliche Schnellkupplungen zum schnellen Wechsel des FST-Selbstfahrers.

FULL POWER
BATTERIE 48 V DC



Version mit 48-Volt-Traktions-Batterien für eine große Leistungsdauer und optimale Autonomie. Hydrauliksystem mit Kolben Pumpe mit variabler Fördermenge, Proportional-Steuerung mit Load-Sensing-System. Ladesystem zur optimalen Ladung der Batterie. Kontrolle der Traktion, stufenlose Verstellung der Geschwindigkeit bei konstantem Drehmoment.

EASY PRO
BATTERIE 48V DC



Kompakt, schmaler und leichter als die Version "FULL" und kann mit verschiedenen Batteriesystemen versorgt werden. Geeignet für den kurzen Einsatz und kann die FST8 und FST15 selbstfahrenden Fahrwerke angeschlossen werden. Hydraulikaggregat mit Pumpenmotor die von einer Elektronik gesteuert wird. Proportional-Hydraulikverteiler für eine hohe Sensibilität und exzellente Traktionskontrolle.

FULL POWER
400 V AC



Zentrale mit Dreiphasen-Drehstrom. Anfahrregelung "soft start" komplett mit variabler Kolbenpumpe und proportionaler Steuerung mit Load-Sensing. Luft/Öl Kühler für den Dauereinsatz serienmäßig. Die richtige Wahl für die die schwierigsten Einsätze.

MINI POWER
230 V AC



Der Kleinste der Serie, mit 230 V Wechselstrom angetrieben. Ideal auch für den Einsatz in nicht industriellen Anwendungen. Elektronisch gesteuerter Motor und geräuscharme Pumpe, angeschlossen an eine proportionalen hydraulischen Verteiler. Dies ermöglicht die selbe präzise Steuerung wie bei allen Apollo-System 2.0 Zentralen.

	Full Power 48 VdC	Easy Pro 48 Vdc	Full Power 400 VaC	Mini Power 220 VaC
A mm	1010	695	770	800
B mm	770	860	770	600
C mm	990	930	840	350
Kg	840	630	380	180
kW bis	9	6	9	3
EINSATZDAUER	8 - 10 H	6 - 8 H	NO LIMIT	NO LIMIT



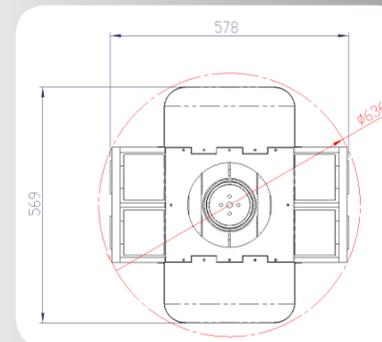
Die Fahrwerke der neuen Apollo 2.0 Serie haben eine Unterfahrhöhe von nur 150 mm und einen minimalen Wendradius, der kompakteste und effizienteste auf dem Markt. Alle FST-Fahrwerke sind mit einer Kugel gelagerten, Pendel Trägerplatte ausgestattet, die einen Ausgleich ermöglichen und die Haftung verbessern. Die Platte ist, um die zu transportierende Last zu fixieren mit zahlreichen Gewindebohrungen ausgestattet, ein Maximum an Sicherheit beim Transport.

Die Merkmale sind:

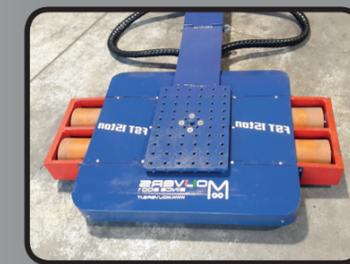
- Spezialräder mit "PRO-GRIP" Polymer-Beschichtung, hervorragende Traktion und keine Beschädigung des Bodens!
- Traktion auf allen Rädern
- Kugellager mit speziellen Wippen, damit alle Räder, unabhängig von der Neigung, immer optimalen Bodenkontakt haben und für eine best mögliche Lastverteilung sorgen
- spezielle Formgebung der Platten um auch das ein- und ausfahren in Steigungen und an Rampen zu ermöglichen.



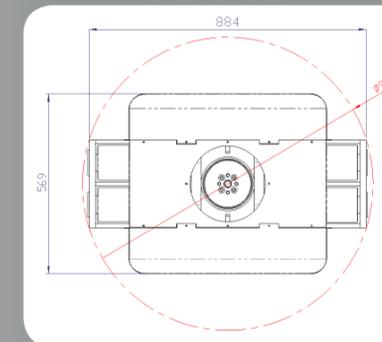
FST 8



TRAGFÄHIGKEIT [kg]	8.000
ZULÄSSIGE GESAMTLAST [kg]	24.000
UNTERFAHRHÖHE TRÄGERPLATTE [mm]	140
EIGENGEWICHT [kg]	85



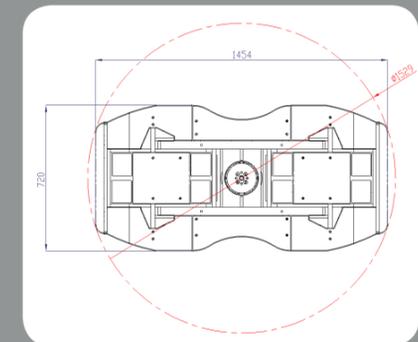
FST 15



TRAGFÄHIGKEIT [kg]	15.000
ZULÄSSIGE GESAMTLAST [kg]	45.000
UNTERFAHRHÖHE TRÄGERPLATTE [mm]	140
EIGENGEWICHT [kg]	150



FST 25



TRAGFÄHIGKEIT [kg]	25.000
ZULÄSSIGE GESAMTLAST [kg]	75.000
UNTERFAHRHÖHE TRÄGERPLATTE [mm]	150
EIGENGEWICHT [kg]	350

