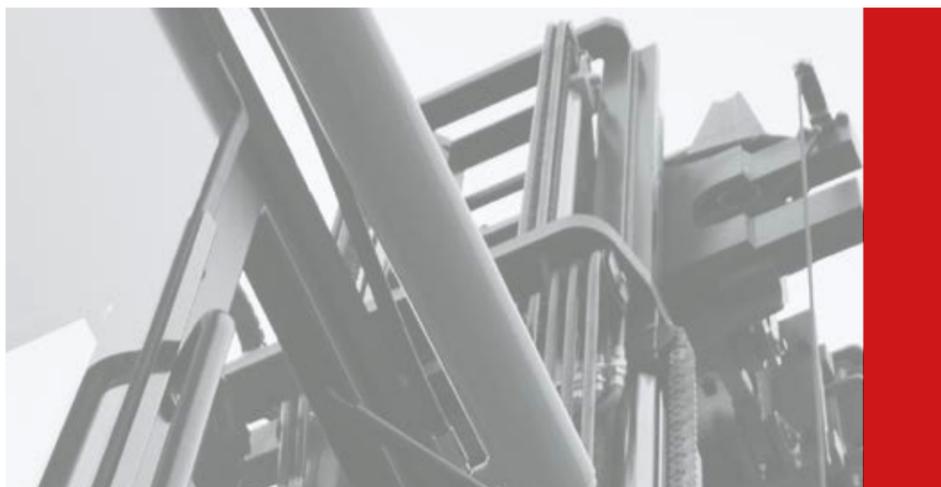


Raniero®

CARRELLI ELEVATORI - FORKLIFTS

WHATEVER
YOU NEED





INDEX

4	AC ELEKTRO GABELSTAPLER BAUREIHE
6	SEIT 1967
8	UNSERE ERFAHRUNG
12	UMWELTFREUNDLICH
13	FERNWARTUNG
14	RH50 / RH60 / RH70
18	ACL70-6-B / ACL80-6-B / ACL80-9-B / ACL100-6-B
22	AC80-6 / AC80-9 / AC100L-6
26	AC80-11 / AC120-6 / AC140-6
30	AC150-6 / AC160-6 / AC180-6
34	AC160-12 / AC180-12 / AC250-8 / AC300-6 / AC330-6
38	NW - SCHMALGANG BAUREIHE
40	C-CONTAINER TAUGLICH
42	AC160L-12 / AC180L-12 / AC200L-12
46	AC250L-12-HV / AC270L-12-HV / AC300L-12-HV / AC330L-12-HV
50	ANBAUGERÄTE
52	ZUBEHÖR
54	TGV KABINE
56	MAGNIFICA KABINE

AC ELECTRIC FORKLIFT RANGE

Model	Tragkraft kg - lbs	Lastschwerpunkt mm - inch	Batterie Spannung	Bereifung	Konfiguration
RH 50-500	4,990 - 11,000	500 - 20'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - HT
RH 50	5,000 - 11,000	600 - 24'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
RH 60	6,000 - 13,200	600 - 24'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT
RH 70	7,000 - 15,400	600 - 24'	80 - 96	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT

ACL70-6-B	7,000 - 15,400	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO
ACL80-6-B	8,000 - 17,600	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO
ACL80-9-B	8,000 - 17,600	900 - 37'	80	SE - CU - PL	only HT - CO
ACL100-6-B	10,000 - 22,000	600 - 24'	80	SE - CU - PL	only HT - CO

AC80-6	8,000 - 17,600	600 - 24'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT - NW
AC80-9	8,000 - 17,600	900 - 37'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT - NW
AC100L-6	10,000 - 22,000	600 - 24'	80 - 96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT - NW

AC80-11	8000 - 17,600	1,100 - 43'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT - NW
AC120-6	12,000 - 26,500	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - C - CO - HT - NW
AC140-6	14,000 - 30,900	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT - NW
AC150-6	15,000 - 33,100	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT - NW
AC160-6	16,000 - 35,300	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT - NW
AC180-6	18,000 - 39,700	600 - 24'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT - NW
AC120-12	12,000 - 26,500	1,200 - 47'	96 - 120	SE - CU - PL	LT - CO - HT - NW

AC160-12 / AC160L-12	16,000 - 35,300	1200 - 47'	120	PL / SE - PN	LT
AC180-12 / AC180L-12	18,000 - 39,700	1200 - 47'	120	PL / SE - PN	LT
AC200-12 / AC200L-12	20,000 - 44,000	1200 - 47'	120	PL / SE - PN	LT
AC250-8	25,000 - 55,100	800 - 31'	120	PL	LT
AC300-6	30,000 - 66,000	600 - 24'	120	PL	LT
AC330-6	33,000 - 72,700	600 - 24'	120	PL	LT

AC250L-12-HV	25,000 - 55,100	1,200 - 47'	380	SE - PN	LT
AC270L-12-HV	27,000 - 59,500	1,200 - 47'	380	SE - PN	LT
AC300L-12-HV	30,000 - 66,100	1,200 - 47'	380	SE - PN	LT
AC330L-12-HV	33,000 - 72,700	1,200 - 47'	380	SE - PN	LT

BEREIFUNG

SE = SuperElastik
CU = Cushion
PL = Polyurethan
PN = Luftbereifung

KONFIGURATION

C = Container
CO = Kompakt
NW = Schmalgang Baureihe
LT = Neigezylinder unten
HT = Neigezylinder oben

Seit 1967

Raniero Gabelstapler bietet verschiedene Gabelstaplerlösungen für eine Vielzahl von Branchen. Dank unserer langjährigen Erfahrung sind wir in der Lage, unsere Gabelstapler nach Ihren spezifischen Anforderungen zu konfigurieren.

Welche Art von Material müssen Sie bearbeiten? Wann fahren Sie? Wie benutzen Sie den Gabelstapler? Wo arbeiten Sie? Gibt es Höhenbeschränkungen, kurze Gänge?

Sie können die Konfiguration Ihres Gabelstaplers je nach der von Ihnen gewünschten Leistung wählen. Hier finden Sie die richtige Hubkraft, Ausstattung und Anbaugeräte.

Wir sind ein **Italienisches Unternehmen** welches Elektro Stapler in AC Technik und Verbrennungsmotorische Stapler herstellt.

Kunden welche sich für **RANIERO** entschieden haben, sind in den verschiedensten Branchen tätig:

- Stahl, Aluminium;
- Holz;
- Baustoffe;
- Beton, Ziegel und Stein;
- Container Umschlag im Hafen und Terminal;
- Papier;
- Recycling;
- Maschinenbau;
- Öl, Gas und Chemie Anlagen;
- Windkraftanlagen;
- Radioaktive Abfälle;
- Elektro Kabel und Drähte.

Die Notwendigkeit die Arbeit möglichst komfortabel und absolut sicher zu machen, keine Emissionen abzugeben, geringere Lärmentwicklung, Umweltfreundlich, einfachste Bedienung, optimale Sicht und eine einfache Handhabung für den Bediener.



1967

Aldo und Luigi Baron gründen RANIERO Gabelstapler.



1976

36 t Gabelstapler mit 2 und auch Allrad-antrieb die Geländestapler.



1981

Der erste Elektro Stapler wird entwickelt.



2002

2-motorige Elektro Stapler in AC Technologie. Baureihe bis 6 Tonnen.



2004

Erster 7 t Elektro Stapler mit Einsatz DC Technologie. Baureihe wird bis 18 t Tragkraft erweitert.



2009

Umgestaltung und Entwicklung der Schwerlast Elektro Stapler mit AC Technologie.



2012

AC250-8-CO: 25 t Kompakt in AC Technik der Welt.



2020

Zuerst 25 t bei 1,200 mit 380V. Innovative HV Serie 25 bis 33 t. Die größte je entwickelte Elektro Gabelstapler Baureihe der Welt.



WER WIR SIND



PAPIER UND ZELLULOSE

In enger Zusammenarbeit mit führenden Zellstoff- und Papierunternehmen haben wir Folgendes entwickelt
verschiedene Lösungen für die Handhabung von Papierrollen und -ballen.

- **Maximale Zuverlässigkeit** bei hoher Betriebsautonomie.
- **Lange Batterieautonomie** dank der 96V- und 120V-Batteriespannungen.
- **Kompakte Abmessungen** für schmale Gänge.
- **Maßgeschneiderte Geräte** auf der Grundlage Ihrer Einsatzanforderungen.
- **Kleiner Wenderadius** für enge Räume.
- **Gute Sicht** für den Bediener dank der 360°-Kabinensicht.
- Einfacher Austausch der Batterie mit Hilfe eines anderen kleineren Gabelstaplers oder Krans. Große Auswahl an verfügbaren Werkzeugen und Geräten breite Palette an Zubehör und Ausstattung.
- **Null Emissionen:** Nachhaltigkeit und keine Verunreinigung Ihrer Produkte.
- **Rentabilität der Investition** in kurzer Zeit möglich dank geringerer Energieverbrauchs- und 70% weniger Ersatzteile im Vergleich zu einem Dieselpapierstapler.



RECYCLING

Gabelstapler müssen in der Lage sein, **lange Arbeitsschichten zu bewältigen, indem sie schnell, leichtgängig und wendig sind.** Sie müssen Lastwagen be- und entladen können, sich durch schmale Gänge bewegen, die Stabilität der Lasten gewährleisten und **schnell und präzise auf Befehle reagieren** können.

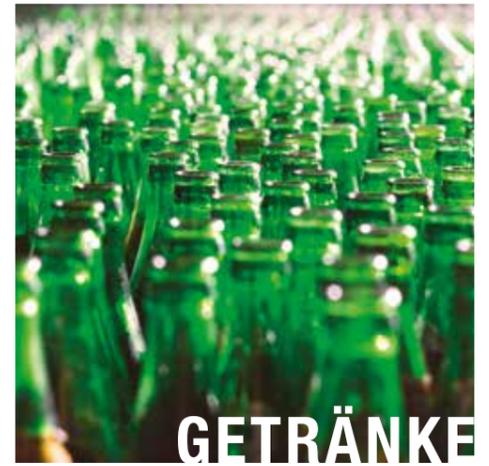
Für den Getränkesektor bieten Ihnen unsere Gabelstapler:
Lange Batterieautonomie durch 96V - 120V Spannung. ■

Kompakte Abmessungen für schmale Gänge. ■

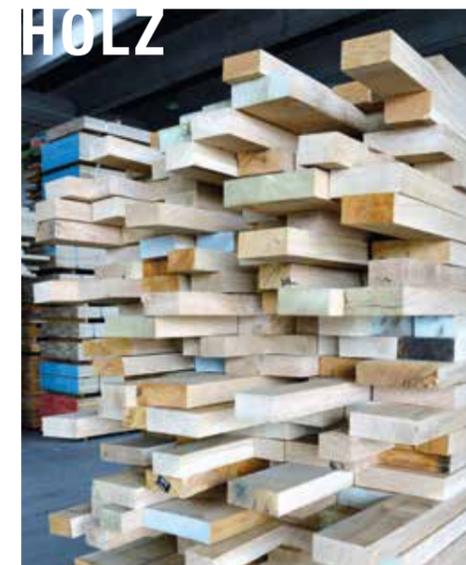
Gute Sicht für den Bediener dank der 360°-Kabinensicht. ■

Schneller Batteriewechsel, um Unterbrechungen Ihrer Tätigkeit zu vermeiden. ■

HT - Neigezylinder über dem Dach für hohe Stabilität der Lasten. ■



GETRÄNKE



HOLZ

Raniero hat eine lange Erfahrung im Holzsektor. Lange Autonomie, Zuverlässigkeit, optimale Sicht und Ergonomie sind die anerkannten Aspekte unserer Stapler. Jeder unserer Kunden auf der ganzen Welt benötigt einen Gabelstapler, der **in langen Arbeitsschichten arbeiten** kann und der zuverlässig für die **Handhabung von sperrigen Lasten** ist, die seitlichen Belastungen unter staubigen Bedingungen ausgesetzt sind.

- Für den Holzsektor kombinieren wir eine Reihe von Besonderheiten: **Bewegen Sie schwere, hohe, breite oder schmale Lasten, die ständigen Seitenbelastungen ausgesetzt sind.** Jeder einzelne Gabelstapler hat einen **verstärkten Rahmen und Mast**, um der Last maximale **Stabilität** und dem Fahrer maximale Sicherheit zu bieten.
- **Doppeltes System von leicht zu reinigenden Außenfiltern** angesichts der staubigen Bedingungen, unter denen diese Gabelstapler arbeiten, und des Vorhandenseins von Holzspänen in der Arbeitsumgebung.
- **Vielseitigkeit:** Die Gabelstapler können sowohl **im Innen- als auch im Außenbereich** bei Regen, niedrigen und hohen Temperaturen und auf Betonböden oder auch Schotter betrieben werden.
- **Kompakte Abmessungen, leichtes Lenken**, um dem Bediener die Arbeit in engen.
- **Ergonomie und weite Sicht:** Stufen zum vereinfachten Auf- und Abstieg und Kabine mit Rundum-Sicht von 360°.



UNSERE ERFAHRUNG



STAHL UND ALUMINIUM

Stahlwerke und der Metalllogistiksektor sind sehr intensive und Schwerlast Bereiche. Für den Umschlag von Stäben und Coils werden Gabelstapler benötigt, die in der Lage sind, in langer Autonomie zu arbeiten und ständig schwere Lasten über lange Strecken zu transportieren.

Für diesen Sektor kombinieren wir eine Reihe von Besonderheiten:

- Große Auswahl an AC-Elektrostaplern 96V, 120V und 380V.
- Möglichkeit zum **Mehrschichtbetrieb**: schneller Batteriewechsel für den Schichtbetrieb **von 24 Stunden**.
- Bringt **Effizienz, Geschwindigkeit. Innen / Außen**.
- **Kompakte Gabelstapler** - unter 3 bis 4 Meter lang (ohne Gabeln).
- **Robuste Hubmasten und Gabeln für schwere Arbeiten**.
- Konfigurierbar mit schnellem Gabelwechsel, um auf jede andere Art von Anbaugerät zu wechseln.



LOGISTIK & TERMINALS

Da wir sowohl in einem Logistik- und Transportunternehmen als auch in einem Terminalbereich arbeiten, können wir Ihnen verschiedene Lösungen anbieten. **Sie können das Modell aussuchen, welches Sie benötigen und das auf Ihre spezifischen Anforderungen abgestimmt ist.**

Be- und Entladen von Lastkraftwagen, Umschlag von Waren in Lagern, Transport von Containern, Paletten und sperrigen Gütern.

Unsere Schwerlaststapler werden mit speziellen Anbaugeräten geliefert. **Wenn Sie Container be- und entladen müssen, ist unsere C-Containerfreundliche Serie die richtige Lösung für Sie.**



BETON & ZIEGEL

Viele Unternehmen aus der Baustoff- und Marmorindustrie entscheiden sich für Raniero-Elektrostapler für:

- Die Möglichkeit, in Umgebungen zu arbeiten, die mit Staub gesättigt sind.
- Einsatz von verschiedenen Anbaugeräten, darunter doppelte Ballenklammern für die Handhabung von Blöcken und Steinen.
- Integration verschiedener Ausrüstungen dank Schnellkupplung und -wechsel.
- Hohe Effizienz und Betriebsautonomie: ermöglichen hunderte von Bewegungen in Folge, zwischen Produktions- und Lagerbereichen.
- Einsparungen bei den täglichen Kosten: geringere Kosten beim Energieverbrauch im Vergleich zu Diesel/LPG, weniger Wartungs- und Ersatzteilkosten.



AUTOMOTIVE

Ein Gabelstapler kann Rollen und breite Stahlplatten von einem Lkw oder Güterzug be- und entladen, eine Presse beschicken, die Form austauschen, einen Container füllen und leeren, Produktionsabfallbehälter entladen. Er kann sich von einem Lager zur Halbzeugproduktion bewegen, Karosseriearbeiten ausführen und bei Bedarf oder bei mehreren Durchgängen in einem kontinuierlichen Zyklus in internen und externen Bereichen arbeiten.

- **HT - Neigezylinder über dem Dach**: Bewegen von Stahlplatten, breite Ausrüstung in großer Höhe.
- **C - containerfreundlich**: niedrige Bauhöhen die eingehalten werden müssen, oder die Notwendigkeit, in Containern zu arbeiten.
- **CO - kompakte, maßgeschneiderte Lösungen**, um die Abmessungen und den Arbeitsgang an die spezifischen Merkmale jeder Anlage anzupassen.
- **80V - 96V - 120V**: 3 Batteriespannungen für unterschiedliche Leistungen. Basierend auf der Art der Nutzung und Autonomie bis zu 11 Arbeitsstunden.
- **Anwendbar für verschiedene Geräte**: schnell austauschbar.
- **Stangen und abgeschrägte Gabeln** für die Handhabung von Coils.

Der Einfluss Ihres Unternehmens auf unsere Umwelt

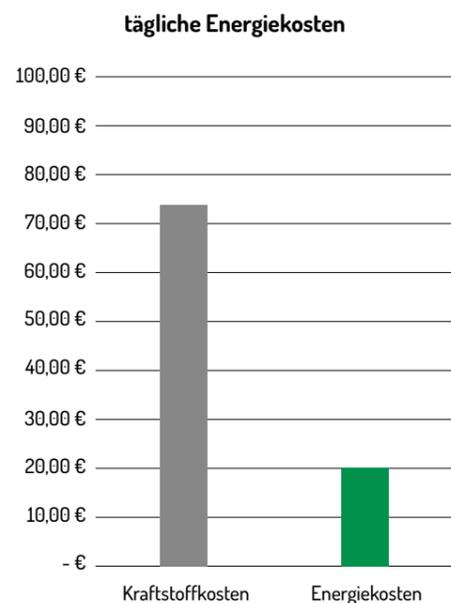
Anzahl der täglichen Betriebsstunden: 7
Arbeitsstage pro Jahr: 220

AC TECHNIK

Raniero Gabelstapler: **AC80-6 96V**
Batterie Spannung - **V: 96V**
Batterie Kapazität - **Ah: 1550 Ah**
Kosten pro kW/h - **Euro: 0.28**
Dauer für eine Batterieladung: **8 Stunden**

DIESEL

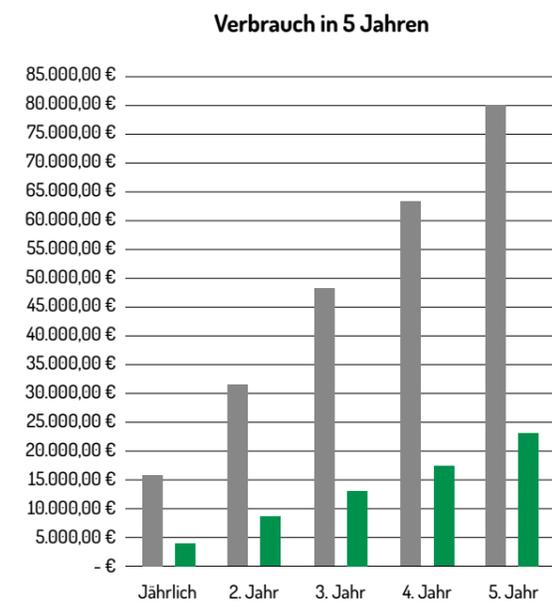
Gabelstapler Typ: **8 Tonnen Dieselstapler**
Kraftstoffverbrauch l/h: **8 lt/h**
Kraftstoffkosten - **Euro: 1,65**



Wussten Sie dass ein **Elektrostapler die Umwelt um 98% weniger** belastet als ein Dieselstapler? Außerdem verringert er die täglichen Betriebskosten erheblich. Raniero Elektro Stapler verfügen über Motoren in AC Technologie. Die bedeutet:

- **Leistung** mit denen eines Diesel- oder Treibgasstaplers der gleichen Tragkraftklasse **vergleichbar**;
- **deutliche geringerer Energieverbrauch**: Einsparungen bei den Kraftstoffkosten = Amortisation der Investition;
- **längere Wartungsintervalle** bedeuten geringere Wartungskosten;
- **geringerer Ersatzteilbedarf**: Kosten Einsparungen und kleineres Lager;
- **geringere Umweltbelastung**: keine Abgase, geringere Lärmemission, weniger Vibrationen.

Zeitraum	Kraftstoffkosten		Einsparung (€)
	Wert	Energiekosten	
Täglich	72,80 €	20,44 €	- 52,36 €
Jährlich	16.016,00 €	4.497,38 €	- 11.518,62 €
Nach 5 Jahren	80.080,00 €	22.486,88 €	- 57.593,12 €



Portal and PC software



Server



ETS System



AC Series

ACL Series



RH Series

Raniero Forklifts

FERNWARTUNG UND DIAGNOSE

Die Raniero Software ist Ihre Verbindung für die Überwachung, die Prüfung, die Einstellung und die Fernwartung.

Positionsanzeige

Im Betrieb wird Ihnen in Echtzeit die aktuelle und der Weg des Staplers angezeigt: wann der Stapler eingesetzt war, wie die Batterie geladen wurde, wer den Stapler benutzte, wie ist der derzeitige Status des Staplers. Die Daten die von Ihnen abgefragt werden können:

- Sicherheitsmeldungen;
- Stapler Status;
- Batterie Verbrauch;
- Batterieladungen, Dauer und Prozent;
- gefahrene Strecken;
- Betriebsstunden;
- Schadensereignisse.

Größeres Vertrauen und mehr Präzision

Die Planung der Instandhaltung und die volle Aufmerksamkeit für Ihre Kunden ist entscheidend. Informationen helfen Ihnen, die Gabelstapler Ihrer Kunden zu unterstützen, schnelle Antworten zu geben und alle Wartungstätigkeiten besser zu planen. Die Einstellung von Tests kann per Fernwartung durchgeführt werden, was Zeit und Ressourcen spart. Mit dem Raniero "LECU Configurator" ist es möglich viele Einstellungen an Ihrem Raniero-Gabelstapler vorzunehmen. Die Software wird mit Fehlercode-Handbüchern und dem Diagnosebereich, der bei der Fehlersuche hilft, welcher Echtzeitdaten des Gabelstaplers (Temperaturen, Batterie Ladezustand der Batterie, Lüfterdrehzahlen und vieles mehr mehr...) zeigt. Dieser Bereich ist auch als "Tester" nützlich, der es Ihnen ermöglicht, die Sicherheitsfunktionen direkt direkt von der Software aus testen können (Hupe, Rückfahrwarner, Beleuchtung).

RH50 / RH60 / RH70

Verfügbare Konfigurationen:

BATTERIE SPANNUNG

80V 96V

VERSIONEN

- | | |
|--|---|
| LT Unten liegende Neigezylinder | CO Besonders kompakte und kurze - l2 |
| SBE Seitlicher Batteriewechsel | HT Oben liegende Neigezylinder |
| | R Fernbedienung |

BEREIFUNG

Einfach oder Zwillingen-Bereifung
 SE: SuperElastik
 CU: Cushion
 PL: Polyurethan

KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stoppleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 Player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei angehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung

BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger,
- Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

RH50-HT-SBE 96V



RH60-SBE



RH70-SBE



5,000 kg @ 600 mm - 11,000 lbs @ 24'
 6,000 kg @ 600 mm - 13200 lbs @ 24'
 7,000 kg @ 600 mm - 15400 lbs @ 24'

RH50 - 60 - 70 bieten hohe Leistung und keine Emission.
 Die Wahl für Zuverlässigkeit und den Transport von schweren Lasten und einem Mehrschicht-Einsatz. Einsatz im Innen- und Außenbereich, auf verschiedenen Böden.

Hauptmerkmale:

- **Speziell verstärkte Hubgerüste und verstärktes Chassis** bieten einen **robusten und sehr wendigen Stapler**.
- Die **80V (2x12.5 kW)** und **96V (2x15 kW)** **elektronisch geregelten Doppel- Antriebsmotoren**, Hubmotor, Pumpe und Lenkung 80V 21 kW / RH70 26kW und 96V 25.2 kW / RH70 31.2 kW, ermöglichen einen raschen Umschlag..
- Fahrtrichtungsumschalter oder Doppelpedal-Steuerung geben dem Bediener die gewünschte Ergonomie.
- **Grammer Fahrersitz.**
- **Einfach verständliches Display.**
- Niedriger Aufstieg: **ermüdungsfreies Auf- und Absteigen.**
- Die Wahl für **Zuverlässigkeit** und den Transport von **schweren Lasten und einem Mehrschicht-Einsatz.**
- **Stabile Mastprofile** für den Transport von sperrigen Lasten.
- Flexibler **Einsatz im Innen- und Außenbereich**, auf verschiedenen Böden.
- **FEM 4A Gabelträger**, 3-fach Hydraulik komplett mit Verschlauchung, Möglichkeit für 4., 5. und 6. Zusatzhydraulik für verschiedenste Anbaugeräte.
- **SBE: seitlicher Batteriewechsel**, erleichtert dem Bediener den Batteriewechsel - Option auf Anfrage.





SEKTOREN:
Papier
Stahl und Aluminium
Holz
Allgemein Produktion
Schwerlast Logistik
Betonfertigteile und Baustoffe
Recycling
Container Beladung
Automobil
Getränke

Technisches Datenblatt:

Model-Bezeichnung			RH50		RH50 96V		RH60		RH60 96V		RH70		RH70 96V	
Tragkraftklasse	Q	Kg	5000		5000		6000		6000		7000		6000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		600		600		600		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE		SE		SE		SE	
Mastneigung	α	β	4°	9°	4°	9°	4°	9°	4°	9°	4°	9°	4°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2580		2580		2580		2580		2580		2580	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300		3300		3300		3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4200		4200		4200		4200		4200		4200	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2380	2380	2380	2560	2380	2560	2380	2560	2380	2560	2380	2560
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1280	1280	1280	1460	1280	1460	1280	1460	1280	1460	1280	1460
Gesamtlänge	l1	mm	4240		4350		4340		4460		4590		4630	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3040		3150		3140		3260		3390		3430	
CO Gesamtlänge	l1	mm	4130		-		4290		-		-		-	
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	2930		-		3090		-		-		-	
Gesamtbreite	b1/ b2	mm	1530	1800	1530	1800	1530	1800	1530	1800	1530	1800	1530	1800
Gabelabmessungen	sxexl	mm	60 x 150 x 1200											
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1200		1200		1200		1200		1200		1200	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200		200		200	300	200	300	200	300	200	300
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	180		180		180	180	180	180	180	180	180	180
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		80	840 - 1204	96	840 - 1204	80	840 - 1204	96	840 - 1204	80	840 - 1204	96	840 - 1204
CO Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		80	840 - 1032	-	-	80	840 - 1204	-	-	-	-	-	-

Antrieb: ELEKTRO
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Steuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

ACL70-6-B / ACL80-6-B / ACL80-9-B / ACL100-6-B

Verfügbare Konfigurationen:

BATTERIE SPANNUNG

80V

VERSIONEN

- HT** Oben liegende Neigezylinder
- CO** Besonders kompakte und kurze - 12
- R** Fernbedienung

BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung
SE: SuperElastik
CU: Cushion
PL: Polyurethan

KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- TGV - Kabine mit Vollmetallrahmen, komplett mit Türen, Fenstern und Scheibenwischern
- Magnifica Kabine: Geschlossene Kabine komplett mit Fenstern, Scheibenwischern vorne/hinten/oben Ergonomischer Sitz mit Grammer-Luftfederung Modell Primo Plus

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stoppleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 Player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei angehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung

BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger,
- Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter
- und Hupentaster

ACL70-6



ACL70-6



ACL80-6



7,000 kg @ 600 mm - 15,400 lbs @ 24'
8,000 kg @ 600 mm - 17,600 lbs @ 24'
8,000 kg @ 900 mm - 17,600 lbs @ 37'
10,000 kg @ 600 mm - 22,000 lbs @ 24'

Die ACL-Gabelstapler-Serie ist die beste Lösung für Unternehmen, deren Bedarf an kurzen und häufigen Einsätzen besteht.

Kompakte Lösung mit hoher Sitzposition.

Hauptmerkmale:

- **HT (Neigezylinder über dem Dach) und CO (Kompakte Länge 12-3065 mm)** Konfiguration, die es ermöglicht, sperrige Lasten in engen Gängen zu lagern.
- **Robuste Masten** sorgen für eine sichere und stabile Last während dem Hub ohne Vibrationen.
- **Ein Lenksystem**, das das Manövrieren des Gabelstaplers erleichtert und Präzision und Leichtigkeit des Fahrens vereint.
- **Komfortable Kabine** mit 360°- und Rundum-Sicht.
- Ein sicherer und ergonomischer Aufstieg in die Kabine mit einer optimalen Fahrersitzposition.
- **Positionierung der Batterie auf der Rückseite, um einen schnellen Wechsel zu ermöglichen.**
- **Energierückgewinnung** beim Abbremsen oder in der Umkehrphase.
- **Gabelträger FEM4A**, 3 hydraulische Wege mit Verrohrung plus 4., 5., 6 und mehr, **machen den Gabelstapler vielseitiger für den Einsatz in verschiedenen Betriebsumgebungen innen/außen.**
- **AC-Technologie, 80V (2x12,5 kW) Elektronische Steuerung der Zwei-Traktionsmotoren**, des Hubmotors, der Pumpe und der Lenkung 80V 30kW ermöglichen eine deutliche Senkung des Verbrauchs.
- **Einfache, effiziente Interaktion zwischen Fahrer und Stapler** und eine schnelle und präzise Bedienung.



SEKTOREN:
Papier
Stahl und Aluminium
Herste
Herstellung von Holz
allgemein Logistik
Automotive

Technisches Datenblatt:

Model-Bezeichnung			ACL70-6-B-S		ACL70-6-B		ACL80-6-B	
Tragkraftklasse	Q	Kg	7000		7000		8000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		600	
Schwerpunkt Abstand	x	mm	650		650		680	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE	
Mastneigung	α	β	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2900		2900		2900	
Freihub	h2	mm	-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4400		4400		4400	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2690		2690		2690	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1550		1550		1550	
Gesamtlänge	l1	mm	4050		4270		4450	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	2850		3070		3250	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/b2	mm	1540	1900	1540	1900	1665	1900
Gabelabmessungen	sxexl	mm	60 x 150 x 1200		60 x 150 x 1200		60 x 200 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.4	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1400		1400		1400	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	180		180		180	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	190		190		190	
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		80	1085 - 1204	80	1085 - 1376	80	1240 - 1376

Model-Bezeichnung			ACL80-9-B		ACL100-6-B	
Tragkraftklasse	Q	Kg	8000		10000	
Lastschwerpunkt	c	mm	900		600	
Schwerpunkt Abstand	x	mm	680		680	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE	
Mastneigung	α	β	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2950		2950	
Freihub	h2	mm	-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4450		4450	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2690		2690	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1550		1550	
Gesamtlänge	l1	mm	5300		4700	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3500		3500	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/b2	mm	1665	1900	1900	
Gabelabmessungen	sxexl	mm	70 x 200 x 1800		70 x 200 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.5	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1500		1500	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	180		180	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	190		190	
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		80	1240 - 1376	80	1240 - 1376

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

AC80-6 / AC80-9 / AC100L-6

Verfügbare Konfigurationen:

BATTERIE SPANNUNG

80V 96V 120V

Schnelles Auswechseln der Batterie mit kleineren Gabelstaplern oder Kränen

VERSIONEN

LT Neige-Zylinder unten CO Kompakt - I2 bei gegebenen
HT Neige-Zylinder über dem Dach R Fernsteuerung

BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung
SE: SuperElastik
CU: Cushion
PL: Polyurethan

KABINE

- Abdeckung Fahrerschutzdach
- Fahrerschutzdach und Frontscheibe mit Wischer
- Heckscheibe mit Scheibenwischer
- Obere Verkleidung, vordere und hintere Fenster mit Scheibenwischern, PVC-Türen
- TGV - Kabine mit Vollmetallrahmen, komplett mit Türen, Fenstern und Scheibenwischern
- Magnifica Kabine: Geschlossene Kabine komplett mit Fenstern, Scheibenwischern vorne/hinten/oben
- Ergonomischer Sitz mit Grammer-Luftfederung Modell Primo Plus

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stopleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 Player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei angehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung

BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC100L-6-HT 120V



AC80-9-HT 120V



AC80-6 96V-1860Ah



8,000 kg @ 600 mm - 17,600 lbs @ 24'
8,000 kg @ 900 mm - 17,600 lbs @ 37'
10,000 kg @ 600 mm - 22,000 lbs @ 24'

Die AC-Gabelstapler-Serie von 8 bis 10 Tonnen wurde entwickelt, um große und schwere Lasten auf engem Raum und unter verschiedenen klimatischen Bedingungen zu bewegen.

Hauptmerkmale:

- Ein sicherer Arbeitsplatz, dank **Nullemission, geringer Geräuschentwicklung, bequemem Aufstieg, optimaler Freisicht für den Bediener.**
- Einsatz der Wechselstromtechnologie -ALTERNATING CURRENT- zur Steuerung des Fahrmotors 32kW (80V) / 38kW (96V) / 47kW (120V) und des Hubpumpenmotors 45kW (80V) / 52kW (96V) / 54kW (120V), wodurch Leistung, Autonomie und Langlebigkeit der geladenen Batterie verbessert werden.
- Zuverlässigkeit** garantieren speziell der robuste Rahmen und die Hubmast Profile, welche extremen äußerem Stress standhalten.
- Energierückgewinnung** beim Bremsen und Fahrtrichtungswechsel Dank des **dynamischen Lenksystems** ist die Lenkkontrolle **wendig und präzise.**
- Rascher und **sicherer Fahrtrichtungswechsel** durch Handumschaltung oder Doppel-Pedalsystem.
- Komfortkabine** mit 360° Rundumsicht.
- Sichere Bremsung** durch Ölbad-Lamellenbremsen.
- Energieeinsparungen** durch exakte Ansteuerung der Motoren, Einsparungen bei den Betriebskosten im Vergleich zu einem Diesel- oder Gasstapler, mit einer **Amortisation der Investition in kürzester Zeit.**
- Gabelträger FEM4A / FEM5**, 3- fach Hydraulik mit Verschlauchung, 4., 5., 6. und mehr, machen den Stapler **universell einsetzbar und erlauben den Einsatz verschiedener Anbaugeräte für die jeweiligen Arbeiten.**





BRANCHEN:

- Papier
- Stoffe
- Stahl und Aluminium
- Getränke
- Automobil
- Holz
- Produktion
- Schwerlast
- Baustoffe und Ziegel
- Recycling
- Container Beladung

Technisches Datenblatt:

Model-Bezeichnung			AC80-6		AC80-9		AC100L-6	
Tragkraftklasse	Q	Kg	8000		8000		10000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		900		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE	
Mastneigung	α	β	4°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	2800		2900		2900	
Freihub	h2	mm	-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3300		3300		3300	
Bauhöhe max.	h4	mm	4400		4400		4500	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2450		2450		2450	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2660		2670		2670	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1450		1450		1520	
Gesamtlänge 80V	l1	mm	4750		5100		5100	
Länge bis Gabelrücken 80V	l2	mm	3550		3900		3900	
CO Gesamtlänge 80V	l1	mm	4480		4750		4750	
CO Länge bis Gabelrücken 80V	l2	mm	3280		3550		3550	
Gesamtlänge 96V	l1	mm	5100		5100		5100	
Länge bis Gabelrücken 96V	l2	mm	3900		3900		3900	
CO Gesamtlänge 96V	l1	mm	4750		4750		4750	
CO Länge bis Gabelrücken 96V	l2	mm	3550		3550		3550	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	1760	1930	-	1930	-	1930
Gabelabmessungen	sxexl	mm	60 x 200 x 1200		70 x 200 x 1200		70 x 200 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4		F.E.M.4		F.E.M.5	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1600		1600		1800	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	180		180		180	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	150		165		165	
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		80V	1250 - 1720	80V	1250 - 1720	80V	1250 - 1720
CO Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		80V	1000 - 1376	80V	1000 - 1376	80V	1000 - 1376
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		96V / 120V	1250 - 2064	96V / 120V	1250 - 2064	96V / 120V	1250 - 2064
CO Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		96V	1240 - 1720	96V	1240 - 1720	96V	1240 - 1720

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

AC80-11 / AC120-6 / AC140-6

Verfügbare Konfigurationen:

BATTERIE SPANNUNG

96V 120V

Schnelles Auswechseln der Batterie mit kleineren Gabelstaplern oder Kränen

VERSIONEN

LT Neige-Zylinder unten CO Kompakt
HT Neige-Zylinder über dem Dach R Fernsteuerung

BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung
SE: SuperElastik
CU: Cushion
PL: Polyurethan

KABINE

- Abdeckung Fahrerschutzdach
- Fahrerschutzdach und Frontscheibe mit Wischer
- Heckscheibe mit Scheibenwischer
- Obere Verkleidung, vordere und hintere Fenster mit Scheibenwischern, PVC-Türen
- TGV - Kabine mit Vollmetallrahmen, komplett mit Türen, Fenstern und Scheibenwischern
- Magnifica Kabine: Geschlossene Kabine komplett mit Fenstern, Scheibenwischern vorne/hinten/oben Ergonomischer Sitz mit Grammer-Luftfederung Modell Primo Plus

AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stopleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 Player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei angehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung

BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC120-6-CO-HT 96V



AC120-6-CO-HT 96V



AC140-6-CO 120V



8,000 kg @ 1100 mm - 17,600 lbs @ 43'
12,000 kg @ 600 mm - 26,500 lbs @ 24'
14,000 kg @ 600 mm - 30,900 lbs @ 24'

Die Modelle AC120-6 und AC140-6 sind für den Transport von Lasten mit 12.000 und 14.000 kg auf engstem Raum und mit langer Laufzeit ausgelegt.

Hauptmerkmale:

- Zuverlässigkeit** wird durch den **robusten Rahmen** und die **speziellen Mast-Profile** garantiert. Entwickelt um schwere und sperrige Lasten zu bewegen.
- Verwendung der **AC-Technologie (ALTERNATING CURRENT)** zur Steuerung des **Fahrmotors 38kW (96V)/47kW (120V)** und des **Hubpumpenmotors 52kW (96V)/54kW (120V)**, wodurch **Leistung, Autonomie und Lebensdauer der Batterie verbessert** werden.
- Einfachste und effiziente Kommunikation zwischen dem Bediener und dem Stapler**, rasche und präzise Ansteuerung aller Bedieneingaben.
- Null Emission und sehr geringer Geräuschpegel.**
- Energierückgewinnung** beim Abbremsen und Fahrtrichtungswechsel.
- Seitliche Hubketten und eine Rundumsicht Kabine** ermöglichen dem Bediener ein sicheres Arbeiten.
- Sicherer, komfortabler Aufstieg** und ein optimierter Fahrersitzplatz.
- Der **Grammer Fahrersitz** garantiert höchsten Komfort.
- Dank dem **dynamischen Lenksystem**, sind die Lenkbewegungen **präzise und rasch.**
- Rascher und sicherer Fahrtrichtungswechsel durchführen Handumschaltung oder Doppel-Pedal System.
- Gabelträger FEM4A / FEM5**, 3-fach Hydraulik mit Verschlauchung, 4., 5., 6. und mehr, machen den Stapler **universell einsetzbar und erlauben den Einsatz verschiedener Anbaugeräte für die jeweiligen Arbeiten.**



BRANCHEN:
 Papier
 Textil
 Stahl und Aluminium
 Wind-Energie
 Getränke-Industrie
 Automobil
 Holz
 Produktion
 Schwerlast Logistik
 Betonfertigteile und Ziegel
 Recycling
 Container Beladung

Technisches Datenblatt:

Model-Bezeichnung			AC80-11 96V	AC80-11 120V	AC120-6 96V	AC120-6 120V	AC140-6 96V	AC140-6 120V						
Tragkraftklasse	Q	Kg	8000	8000	12000	12000	14000	14000						
Lastschwerpunkt	c	mm	1100	1100	600	600	600	600						
Bereifung (SE, CU, PL)			SE	SE	SE	SE	SE	SE						
Mastneigung	α	β	5°	9°	5°	9°	5°	9°						
Bauhöhe min.	h1	mm	3250	3250	3250	3250	3250	3250						
Freihub	h2	mm	-	-	-	-	-	-						
Hubhöhe	h3	mm	3500	3500	3500	3500	3500	3500						
Bauhöhe max.	h4	mm	5000	5000	5000	5000	5000	5000						
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2700	2700	2700	2700	2700	2700						
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2800	2800	2800	2800	2800	2800						
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1650	1650	1650	1650	1650	1650						
Gesamtlänge	l1	mm	5370	5370	5370	5370	5370	5370						
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	4170	4170	4170	4170	4170	4170						
CO Gesamtlänge	l1	mm	5950	5950	4950	4950	5050	5050						
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3750	3750	3750	3750	3850	3850						
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	-	2050	-	2050	-	2050	-	2250 - 2450	-	2070 - 2250	-	2250 - 2450
Gabelabmessungen	sxexl	mm	200 x 70 x 2200		200 x 70 x 2200		200 x 70 x 1200		200 x 70 x 1200		200 x 80 x 1200		200 x 80 x 1200	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			F.E.M.4A		F.E.M.4A		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE	
Gabelträgerbreite	b3	mm	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800	1800
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200	200
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230	230
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064
CO Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

AC150-6 / AC160-6 / AC180-6

Verfügbare Konfigurationen:



BATTERIE SPANNUNG

96V

120V

Schnelles Auswechseln der Batterie bei kleinen Gabelstaplern oder Kränen

AC160-6-HT 120V



AC150-6-CO-HT 96V



AC160-6-HT 120V



VERSIONEN

LT

Neige-Zylinder unten

CO

Kompakt

HT

Neige-Zylinder über dem Dach

R

Fernsteuerung



BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung
SE: SuperElastik
CU: Cushion
PL: Polyurethan



KABINE

- Abdeckung Fahrerschutzdach
- Fahrerschutzdach und Frontscheibe mit Wischer
- Heckscheibe mit Scheibenwischer
- Obere Verkleidung, vordere und hintere Fenster mit Scheibenwischern, PVC-Türen
- TGV - Kabine mit Vollmetallrahmen, komplett mit Türen, Fenstern und Scheibenwischern
- Magnifica Kabine: Geschlossene Kabine komplett mit Fenstern, Scheibenwischern vorne/hinten/oben Ergonomischer Sitz mit Grammer-Luftfederung Modell Primo Plus



AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stopleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 Player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei angehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung



BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

15,000 kg @ 600 mm – 33,100 lbs @ 24'
16,000 kg @ 600 mm – 35,300 lbs @ 24'
18,000 kg @ 600 mm – 39,700 lbs @ 24'

Die Baureihe der 15 und 18 Tonnen Stapler mit AC Technologie, gilt seit 2009 als Revolution im Umschlag von schweren Lasten auf engem Raum, großer Autonomie und auch unter schwierigen klimatischen Bedingungen.

Hauptmerkmale:

- Die **elektronische AC Ansteuerung, die Batteriekapazitäten von 96V und 120V**, ermöglichen mit diesen Staplern Arbeiten und Einsätze, welche mit denen der thermischen Stapler vergleichbar sind.
- Die AC Technologie bietet dem Bediener eine Vielzahl von Vorteilen. **Rasche und präzise Umsetzung** jedes Steuerbefehls.
- Keine Schwingungsemissionen** beim Lasten Umschlag, Sicherheit beim Heben, Senken und Verschieben.
- Keine ungestümen Bewegungen wie beim Dieselstapler.**
- Energiesparmodus wird bei den **Motoren automatisch bei Bedarf aktiviert. Fahrmotor** 38kW (96V)/47kW (120V), Hubpumpenmotor 52kW (96V)/54kW (120V) und Lenkung.
- Direkte Ansteuerung des Fahrers und optimale Kontrolle der **Bewegungen, Diagnose und der verschiedenen Arbeitsparameter** des Staplers. **Einfaches Lenksystem und sicherer Fahrtrichtungswechsel** durch Handumschaltung oder Doppel-Pedal System.
- Energierückgewinnung** beim Abbremsen und Fahrtrichtungswechsel.
- Optimal ausbalancierter und robuster Rahmen**, ein verstärkter Mast gibt zusätzliche Stabilität. Sicherheit die man beim Umschlag von schweren und oft sperrigen Lasten braucht.
- Batterie von der Seite oder rückwärts einfach zu tauschen.**
- Komfortable Kabine mit 360° Rundumsicht**. Einfacher Aufstieg ermöglicht ermüdungsfreien Zugang zur Fahrerkabine.
- Gabelträger PIN-TYPE**, 3-fach Hydraulik mit Verschlauchung, 4., 5., 6. und mehr, machen den Stapler **universell einsetzbar und erlauben den Einsatz verschiedener Anbaugeräte für die jeweiligen Arbeiten.**





BRANCHEN:
Papier
Stahl und Aluminium
Wind-Energie
Automobil
Holz
Produktion
Schwerlast Logistik
Baustoffe und Ziegel
Recycling
Radioaktive Abfälle

Technisches Datenblatt:

Model-Bezeichnung			AC150-6 96V		AC150-6 120V		AC160-6 96V		AC160-6 120V		AC180-6 96V		AC180-6 120V	
Tragkraftklasse	Q	Kg	15000		15000		16000		16000		18000		18000	
Lastschwerpunkt	c	mm	600		600		600		600		600		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE		SE		SE		SE		SE		SE	
Mastneigung	α	β	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	3250		3250		3250		3250		3250		3250	
Freihub	h2	mm	-		-		-		-		-		-	
Hubhöhe	h3	mm	3500		3500		3500		3500		3500		3500	
Bauhöhe max.	h4	mm	5100		5000		5100		5000		5100		5000	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	2800		2800		2800		2800		2800		2800	
Höhe über Fahrerschutzdach und Neigezylinder HT	h6	mm	2980		2980		2980		2980		2980		2980	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1650		1750		1650		1750		1650		1750	
Gesamtlänge	l1	mm	5610		5610		5610		5790		5610		5790	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	4410		4410		4410		4590		4410		4590	
CO Gesamtlänge	l1	mm	5150		5150		5250		5250		5250		5250	
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	3950		3950		4050		4050		4050		4050	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/ b2	mm	-	2070 - 2250	-	2450	-	2250 - 2450	-	2450	-	2250 - 2450	-	2450
Gabelabmessungen	sx- exl	mm	200 x 80 x 1200		200 x 80 x 1200		200 x 90 x 1200							
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSSL, TWSL			PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE		PIN-TYPE	
Gabelträgerbreite	b3	mm	2000		2000		2000		2000		2000		2000	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200		200		200		200		200		200	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	220		230		220		230		220		230	
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064	96	1250 - 2064	120	1250 - 2064
CO Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548	96	1250 - 1720	120	1396 - 1548

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

AC160-12 / AC180-12 / AC250-8 / AC300-6 / AC330-6

Verfügbare Konfigurationen:



BATTERIE SPANNUNG

120V

Schnelles Auswechseln der Batterie mit kleineren Gabelstaplern oder Kränen



VERSIONEN

LT Neige Zylinder unten CO Kompakt - 12 bei gegebenen



REIFEN

CU: Lauffläche aus Gummi
PL: Lauffläche aus Polyurethan



KABINE

- Kopfschutz
- Obere Abdeckung und Frontscheibe mit
- Scheibenwischer Heckscheibe mit
- Scheibenwischer
- Obere Verkleidung, Front- und Heckscheiben mit
- Scheibenwischern, PVC-Türen
- TGV - Kabine mit Vollmetallrahmen, Türen, Fenstern und Scheibenwischern



WERKZEUGE UND ANBAUGERÄTE

- LED-Leuchten mit DC/DC-Controller
- Straßenbeleuchtung - Abblend-/Fernlicht, Blinklicht,
- Blauer Scheinwerfer
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Entfroster vorne und hinten
- Infrarot-LED-Videokamera mit 5"-Farb-LCD-Display
- Radio mit CD/Mp3-Player, Batterieanschluss 12/24V
- 12/24V Geschwindigkeitsreduzierung bei
- angehobenen Gabeln
- Sicherheit von Fußgängern und Hindernissen



BEDIENELEMENTE

- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC180-12



AC250-8



AC300-6-CO 120V



16,000 kg @ 1200 mm - 35300 lbs @ 47'
18,000 kg @ 1200 mm - 39700 lbs @ 47'
25,000 kg @ 800 mm - 55100 lbs @ 31'
30,000 kg @ 600 mm - 66100 lbs @ 31'
33,000 kg @ 600 mm - 72700 lbs @ 31'

Die AC-Serie von 16 bis 18 Tonnen mit 1.200 mm Lastschwerpunkt, 25 Tonnen bei 800 mm und 33 Tonnen bei 600 mm, ist die Bestätigung für umfassende Erfahrung auf dem Gebiet der Elektro stapler. Die Entwicklung dieser innovativen Linie entstand aus dem Bedarf der Fertigungsunternehmen, welche leistungsstarke Gabelstapler für die Handhabung schwerer Lasten benötigen, die dabei Betriebskosten sparen, vielseitig sind und keine Schadstoffe emittieren.

Hauptmerkmale:

- Die **elektronische Steuerung AC und Batterien 120V Spannung** ermöglichen diesen Gabelstapler-Serie gleiche Leistung zu denen mit verbrennungsmotorischen..
- **TPSL getrennter Seitenschieber und Zinkenverstellgerät. 4 hydraulische Wege mit Verschlauchung.**
- Die AC-Technologie bietet eine Reihe von Vorteilen für den Fahrer.
- **Schnelle und präzise Reaktion auf jeden einzelnen aktivierten Befehl.**
- **Keine Vibrationsemissionen** bei der Handhabung von Lasten für einen sicheren Arbeitsplatz beim Heben, Kippen oder Verschieben.
- **Keine ungestüme Bewegung wie bei Dieselmotoren in den Fahrphasen.**
- Energieeinsparung: jeder Motor - Fahren 47kW (120V), Hubpumpe 54kW (120V), Lenkung 13kW (120V) - wird bei Bedarf einzeln aktiviert.
- **Interaktion zwischen Fahrer und Gabelstapler** bei den Bewegungen, der Diagnose von Anomalien und der Verwaltung der Arbeitsparameter.
- **Servolenkung zur Optimierung von Raum und Manövern.** Lenkradumschalter oder Doppel-Pedal für einen schnellen und sicheren Gangwechsel.
- **Ölbad Lamellenbremsen. Bremsung mit Energierückgewinnung** bei Verlangsamung oder Umkehrung der Fahrtrichtung.
- **Ein gut gewichtetes und robustes Chassis**, ein verstärkter Mast mit einem Gabelträger mit 6 Kugellagern 220 mm bringen Stabilität, Sicherheit und Zuverlässigkeit bei der Handhabung von schweren und sperrigen Lasten.
- **Positionierung der Batterie hinten, um einen schnellen Wechsel zu ermöglichen.** Eine komfortable Kabine mit 360°- und Rundum-Sicht.





BRANCHEN:
Stahl und Aluminium
Wind-Energie
Automobil
Holz
Produktion
Schwerlast Logistik
Recycling
Radioaktive Abfälle

Technisches Datenblatt:

Model-Bezeichnung			AC160-12		AC180-12		AC250-8		AC300-6		AC330-6	
Tragkraftklasse	Q	Kg	16000		18000		25000		30000		33000	
Lastschwerpunkt	c	mm	1200		1200		800		600		600	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE - CU		CU		CU		CU		CU	
Mastneigung	α	β	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°	5°	9°
Bauhöhe min.	h1	mm	3450		3450		3450		3450		3450	
Freihub	h2	mm	0		0		0		0		0	
Hubhöhe	h3	mm	3500		3500		3500		3500		3500	
Bauhöhe max.	h4	mm	5150		5150		5200		5200		5200	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	3020		3020		3040		3040		3040	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1900		1900		2020		2020		2020	
Gesamtlänge	l1	mm	7440		7440		6640		5730		5730	
Länge bis Gabelrücken	l2	mm	5040		5040		5040		4530		4530	
CO Gesamtlänge	l1	mm	7150		7150		6350		-		-	
CO Länge bis Gabelrücken	l2	mm	4750		4750		4750		-		-	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b2	mm	2190 - 2450		2190 - 2450		2190 - 2450		2190 - 2450		2190 - 2450	
Gabelabmessungen	sxexl	mm	100 x 220 x 2400		100 x 220 x 2400		100 x 220 x 1600		Customized		Customized	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPST, TwSL			PYN-TYPE		PYN-TYPE		PYN-TYPE		PYN-TYPE		PYN-TYPE	
Gabelträgerbreite	b3	mm	2450		2450		2450		2450		2450	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	200		200		200		200		200	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	230		230		220		220		220	
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		120	1860 - 2064	120	1860 - 2064	120	1860 - 2064	120	1860	120	1860

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

NW - SCHMALGANG-STAPLER

Verfügbare Konfigurationen:



BATTERIE SPANNUNG

96V

Einfacher Batteriewechsel mit Kran oder anderem Stapler



VERSIONEN

- HT Neigezylinder oben
- CO Kompakte Bauweise
- NW Schmalgang b2 = 1.800 mm



BEREIFUNG

CU: Cushion
PL: Polyurethan



KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

AC110-11-NW 96V



AC130-10-NW 96V



AC130-10-NW 96V



10,000 kg - 18,000 kg @ 770 mm - 1,100 mm
22,000 lbs - 40,000 lbs @ 30' - 43'

Die Schmalgang Baureihe haben wir für diejenigen unserer Kunden entwickelt, welche schwere Lasten auf engstem Raum und in engen Gängen umschlagen müssen. Um diese Lasten in diesen Räumen umschlagen zu können, wurden die 10 - 12 - 15 - 18 t Stapler mit einer Breite von lediglich 1.800 mm entwickelt.

Hauptmerkmale:

- Stapler von **10 bis 18 t mit 770 mm und 1.100 mm** Lastschwerpunkt.
- Dank spezieller Achsen nur **1.800 mm** Gerätebreite und mit **Bandagen oder Polyurethan** Bereifung ausgestattet.
- CO - **Kompaktbauweise** mit einer Länge (L2) ohne Gabeln von **3.680 bis 4.200 mm**.
- HT - oben, über der Kabine montierte Neigezylinder und speziell verstärkte Hubgerüst-Profile geben die **notige Stabilität und Sicherheit** beim Umschlag von Stahl Coils in der Fertigungsstraße und im Lager.
- Doppel-Batteriesystem 96V/1395Ah, leicht zu wechseln, ermöglichen auch einen Mehrschicht-Einsatz.
- Als Option auch mit wartungsarmen Batterien lieferbar



C – CONTAINER TAUGLICH

Verfügbare Konfigurationen:



BATTERIE SPANNUNG

RH Serie

80V 96V

SBE seitlicher Batteriewechsel

AC Serie

80V 96V

120V

Batteriewechsel hinten

RH60-C-SBE



AC120-6-C



AC80-9-CO-C



VERSIONEN

LT Neigezylinder unten CO kompakte Bauweise

R Fernbedienung



BEREIFUNG

Einfach oder Zwillings-Bereifung

SE: SuperElastik

CU: Cushion

PL: Polyurethan



KABINE

- Dachabdeckung
- Frontscheibe und Wischer
- Heckscheibe mit Wischer
- Dachabdeckung, Front und Heckscheibe mit Wischer und PVC-Türen
- Vollkabine mit Türen und Wischern



AUSSTATTUNG UND ZUBEHÖR

- LED Arbeitsscheinwerfer mit Spannungswandler
- Beleuchtungsanlage mit Blinker und Bremslicht
- blauer Punktstrahler
- Klimaanlage
- Heizung
- Infrarot Kamera mit 5" LCD Farbdisplay in der Kabine
- Wiegesystem, statisch oder dynamisch



BEDIENELEMENTE

- Hebelsteuerung
- Elektrohydraulische Steuerung mit Mini-Finger, Multifunktionsarmlehne, Fahrtrichtungsschalter und Hupentaster

5,000 kg to 12,000 kg @ 600 mm
11,000 lbs to 26,500 lbs @ 24'

Die Stapler mit Container tauglicher Bauweise sind für den Einsatz in Containern entwickelt worden. Die Baureihe umfasst die Tragkraft- klassen 5 bis 12 t bei Lastschwerpunkt.

Das besondere Merkmal dieser Baureihe ist es, dass die Stapler lediglich 2.200 mm hoch sind.

BRANCHEN:

Papier

Textil

Stahl und Aluminium

Getränke

Automobil

Holz

Produktion

Schwerlast Logistik

Baustoffe und Ziegel

Recycling

Hauptmerkmale:

RH Serie 5.000 kg – 6.000 kg – 7.000 kg:

- RH50 – 60 – 70 bieten **maximale Leistung** trotz Nullemission.
- Die **Zuverlässigkeit** der Baureihe beweist sich beim Umschlag von schweren Lasten und Arbeiten in mehreren Schichten.
- Flexibel im Einsatz im **Innen- und Außenbereich**, auch bei verschiedenen Bodenbeschaffenheiten.

AC Serie 8.000 kg – 8.000 kg @ 900 mm – 10.000 kg – 12.000 kg:

- Die **AC Baureihe AC80-6 – 80-9 – 100L-6 – AC120-6** wurde entwickelt um **schwere Lasten auf engstem Raum** und bei **unterschiedlichen Umweltbedingungen** um zu schlagen.
- Die **AC Technologie** steuert die Fahrmotoren 32 kW (80V) / 38 kW (96V) / 45 kW (120V) und die Hubpumpen mit 42 kW (80V) / 48 kW (96V) / 50 kW (120V), **optimiert Leistung und Verbrauch und dadurch die Ausdauer der Batterie**.
- **Seitliche Hubketten und Rundumsicht Kabine** ermöglichen dem Bediener den Stapler unter erschwerten Bedingungen sicher zu bewegen.
- **Rückfahrkamera und Farbdisplay** in der Kabine sorgen für ein mehr an Sicherheit und Komfort.
- Ergonomischer Aufstieg und komfortabler Sitzplatz.
- **Grammer Fahrersitz** sorgt für optimalen Komfort.
- Robuster Rahmen und spezielle Hubprofile garantieren Zuverlässigkeit und enorme Widerstandsfähigkeit.
- Arbeiten in **langen und häufigen Einsätzen**.
- **Spezielles Zubehör** erleichtert die Arbeit: Papierrollen-Klammer, Tragedorn, Mehrfach-Palettenklammern.
- Einsatz im **Innen- und Außenbereich** bei verschiedenen Bodenverhältnissen möglich.
- **Rascher Batteriewechsel** mit Kran oder anderem Stapler.



AC160L-12 / AC180L-12 / AC200L-12

Mögliche Konfigurationen:

BATTERIE WECHSEL

120V

einfacher Batteriewechsel mit einem kleineren Stapler oder Kran

VERSIONEN

LT Unten liegende Neigezylinder L Flüssigkeitskühlung

BEREIFUNG

Zwillingsbereifung vorne
SE: Superelastik
PNE: Luftbereifung

KABINE

- Magnifica Kabine komplett mit Türen,
- Scheiben und Wischern
- Drehbarer Fahrersitz

ZUBEHÖR UND ANSCHLÜSSE

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stopleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 Player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei angehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung

BEDIENUNGSEBEL

- Elektrohydraulischer Steuerblock mit Mini-Finger Vor-/Rückwärtsumschaltung mit Hupentaster in der Armlehne

AC160L-12 120V



AC160L-12 120V



AC160L-12 120V



16,000 kg @ 1200 mm – 35,300 lbs @ 47"
18,000 kg @ 1200 mm – 39,700 lbs @ 47"
20,000 kg @ 1200 mm – 44,100 lbs @ 47"

AC160L-12 – AC200L-12 120V ist die neue Baureihe der Elektrostapler für die Papierindustrie, Hafenterminals, Stahlverarbeitung, Handhabung von Windkraftanlagen, Zement Fabriken, Stahlbau und vieles mehr.

Innovative Wahl, die die Leistung eines Diesel-Stapler mit Umweltfreundlichkeit kombiniert. Für Arbeiten auf unebenen Böden, in Innenräumen und im Freien in verschiedenen Umweltsituationen.

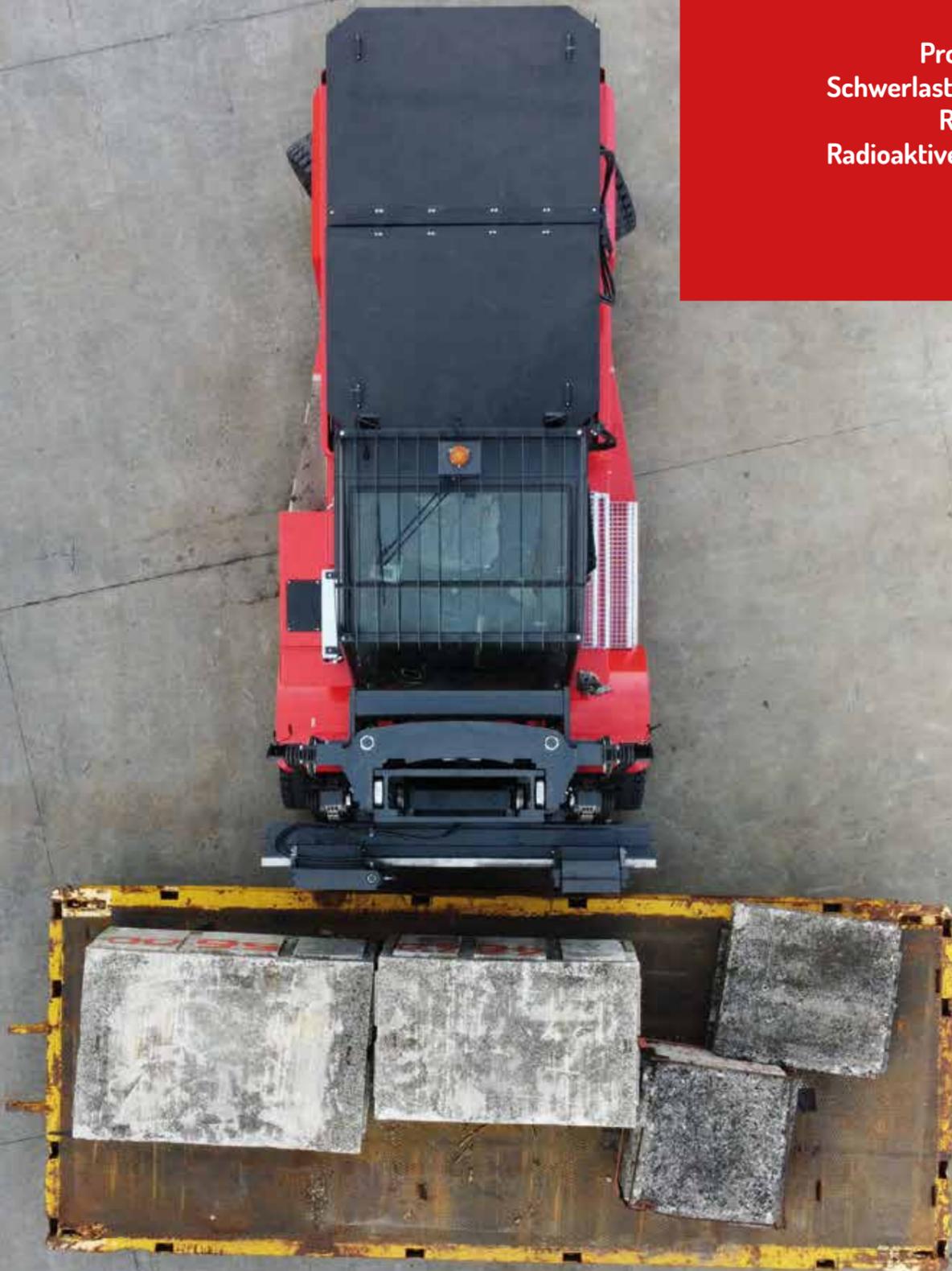
- **Flip Flop:** seitliches Kippen der Kabine zur Erleichterung von Wartung und Service.
- **Servolenkung zur Optimierung von Arbeitsgängen und Manövern.**
- **Ölbad Lamellenbremsen. Bremsung mit Energierückgewinnung bei Verzögerung oder Umkehr der Fahrtrichtung.**
- **Positionierung der Batterie im Heck,** um einen schnellen Wechsel zu ermöglichen.

Hauptmerkmale:

- Elektronische Steuerung und **120 V Batterien.**
- Motoren: **Doppel-Antriebsmotor 94kW 120V, 2 Pumpenmotoren 60.3 + 60.3kW 120V.**
- **Die AC Technologie bietet dem Fahrer viele Vorteile. Unmittelbare und präzise Ausführung jeder einzelnen Bewegung.**
- **Flüssigkeitskühlung:** für Fahr- und Hubmotor (IP65) und die Elektronik; eigener Kühlkreislauf und Kühler, dadurch vereinfachte Wartung und Reinigung mit Dampfstrahler möglich. Keine Filterpatronen und Reduzierung der Motor- und Pumpentemperatur und der Elektronik auf max. 55° und Energieeinsparung von 33%.
- **Zentral-Schmierung.**
- **Reifen 4 + 2, Breite nur b2= 2500 mm,** weniger breit als andere Stapler.
- **8 fach Kugellager auf dem Gabelträger.** Spezielles verstärktes Hubgerüst mit **250 mm Lagern.**
- **TPSL Seitenschieber mit separatem Zinkenverstellgerät.** 4 hydraulische Wege mit Verrohrung. Gabelnivellierung und eine breite Palette von Anbaugeräten verfügbar.
- **Keine Vibrationsemissionen** bei der Handhabung von Lasten für einen sicheren Arbeitsplatz beim Heben, Kippen oder Verschieben.
- **Keine ungestüme Bewegung,** wie sie für Dieselmotoren in den Fahrphasen typisch ist.
- **Interaktion zwischen Fahrer und Stapler** in Bezug auf die Bewegungen, die Diagnose von Anomalien und die Verwaltung der Arbeitsparameter.
- **Die Magnifica-Kabine ist für diejenigen, die eine bequeme und ergonomische Kabine wünschen:** große Fenster und gute Sicht nach oben; ergonomisch verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt Grammer mod. Pneumatische Federung Sitz Primo El Plus und automatischer, elektronischer Einstellung. **Breiterer Sitz von 530 mm;** Heizung und Klimaanlage mit Luftfiltersystem; **Infrarot-Videokamera mit LED-Farb-Flachbildschirm 5"**; Flaschenhalter, Beifahrersitz, Sonnenschutzrollo auf dem Dach.



BRANCHEN:
 Stahl und Aluminium
 Wind-Energie
 Automobil
 Holz
 Produktion
 Schwerlast Logistik
 Recycling
 Radioaktive Abfälle



Technical datasheet:

Model-Bezeichnung			AC160L-12		AC180L-12				AC200L-12	
Tragkraftklasse	Q	Kg	16000		18000				20000	
Lastschwerpunkt	c	mm	1200		1200				1200	
Bereifung (SE, CU, PL)			SE - PNE		SE - PNE				SE - PNE	
Mastneigung	α	β	5°	8°	9°	5°	8°	9°	5°	8°
Bauhöhe min.	h1	mm	3350		3350				3350	
Freihub	h2	mm	-		-				-	
Hubhöhe	h3	mm	3500		3500				3500	
Bauhöhe max.	h4	mm	5150		5150				5200	
Höhe Fahrerschutzdach	h6	mm	3070		3070				3070	
Höhe Fahrersitz	h7	mm	1990		1990				1990	
Gesamtlänge 96V	l1	mm	7900	8200	7900	8200		7900	8200	
Länge bis Gabelrücken 96 V	l2	mm	5500	5800	5800				5800	
Gesamtbreite (b1 = einfach / b2 = Zwillings-Bereifung)	b1/b2	mm	2500		2850				2850	
Gabelabmessungen	sxexl	mm	100 x 220 x 2400		100 x 220 x 2400				100 x 220 x 2400	
Gabelträger ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			PYN-TYPE		PYN-TYPE				PYN-TYPE	
Gabelträgerbreite	b3	mm	2450		2450				2450	
Bodenfreiheit unter Hubmast (ohne Last)	m1	mm	180		180				180	
Bodenfreiheit Mitte (ohne Last)	m2	mm	260		260				260	
Batteriespannung (Ah/5h)	V / Ah		120	2170 - 3096	120	2170 - 3096		120	2170 - 3096	

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

AC250L-12-HV / AC270L-12-HV / AC300L-12-HV / AC330L-12-HV

Mögliche Konfigurationen:



BATTERIE WECHSEL

380V

einfacher Batteriewechsel mit einem kleineren Stapler oder Kran



VERSIONEN

LT Unten liegende Neigezylinder L Flüssigkeitskühlung



BEREIFUNG

Zwillingsbereifung vorne
SE: Superelastik
PNE: Luftbereifung



KABINE

- Magnifica Kabine komplett mit Türen,
- Scheiben und Wischern
- Drehbarer Fahrersitz



ZUBEHÖR UND ANSCHLÜSSE

- LED Arbeitsscheinwerfer mit DC/DC Spannungswandler
- Straßen Beleuchtung mit Auf-/Abblendlicht, Blinker und Stoppleuchte
- Blauer Punktstrahler
- Heizung und/oder Klimaanlage
- Front- und Heckscheiben Defroster
- Infrarot Videosystem mit LED Farbdisplay
- Radio mit CD/Mp3 player, Anschluss 12/24V
- Geschwindigkeitsreduktion bei gehobenen Gabeln
- Gefahren-, Personen- und Hinderniserkennung



BEDIENUNGSEBEL

- Elektrohydraulischer Steuerblock mit Mini-Finger Vor-/Rückwärtsumschaltung mit Hupentaster in der Armlehne

AC330L-12-HV 380V



AC300L-12-HV 380V



AC250L-12-HV 380V



25,000 kg @ 1200 mm – 55100 lbs @ 47"
27,000 kg @ 1200 mm – 59500 lbs @ 47"
30,000 kg @ 1200 mm – 66100 lbs @ 47"
33,000 kg @ 1200 mm – 72700 lbs @ 47"

AC250L-12-HV – AC330L-12-HV 380V Baureihe ist eine Revolution: Wo früher Dieselstapler eingesetzt wurden, kommen jetzt Elektrostapler zur Verwendung. Die Sektoren, in denen sie eingesetzt werden können, sind Hafenterminals, Stahlwerke und Metallurgie, die Handhabung von Windturbinen, Zementfabriken und in Sektoren, für die Handhabung von Lasten über 20 Tonnen auch im Dauerbetrieb.

Sie bieten die gleiche Leistung und Geschwindigkeit eines Dieselstaplers. Agilität beim Manövrieren dank eines speziellen Lenkmotors. Der Vorteil einer starken Reduzierung von Schadstoffemissionen, des Geräuschpegels und der Kraftstoffkosten führen zu einer erheblichen Ersparnis. Für Arbeiten auf unebenen Böden, in Innenräumen und im Freien in unterschiedlichen Umgebungssituationen.

- **Flip Flop:** seitliches Kippen der Kabine zur Erleichterung von Wartung und Service.
- **Servolenkung zur Optimierung von Raum und Manövern.**
- **Ölbad Lamellenbremsen. Bremsung mit Energierückgewinnung** bei Verzögerung oder Umkehr der Fahrtrichtung.
- **Heckbatterie,** für einen schnellen Wechsel zu ermöglichen.

Hauptmerkmale:

- Fahr- und Hubelektronik in **AC-RANIERO** elektronische Steuerung mit regenerativem Bremssystem. **Fahrmotor 150kW 380V, Pumpenmotoren 120 + 90 45kW 380V.**
- Die AC-Technologie bietet eine Reihe von Vorteilen für den Fahrer. **Schnelle und präzise** Reaktion auf jeden einzelnen aktivierten Befehl.
- **Flüssigkeitskühlsystem:** Flüssigkeitskühlung für Fahr- und Hubmotor (IP65) und Elektronik; eigener Kühlkreislauf und Kühler, dadurch vereinfachte Wartung und Reinigung im unteren Bereich mit Dampfstrahler möglich; keine Filterpatronen; Reduzierung der Motor- und Pumpentemperatur und Kühlung der Elektronik auf ca. 55° C; Energieeinsparung von 33%.
- **Zentrale Schmierung**
- **Zwillingsreifen vorne Voll- oder Luftreifen 4 + 2**
- Spezieller verstärkter Mast mit Axial-/Radiallagern **von 250 mm Durchmesser.** Mit diesem Mast können die Bediener Bewegungen durchführen, um die Last ohne strukturelle Probleme zu verlagern.
- **TPSL Seitenschieber und separates Zinkenverstellgerät.** 4 fach Zusatzhydraulik mit Verschlauchung. Gabelnivellierung und eine breite Palette von Anbaugeräten verfügbar.
- **Keine Vibrationsemissionen** bei der Handhabung von Lasten für einen sicheren Arbeitsplatz beim Heben, Neigen oder Verschieben.
- **Keine ungleichmäßige Bewegung,** wie sie für Dieselmotoren in den Fahrphasen typisch ist.
- **Interaktion zwischen Fahrer und Stapler** in Bezug auf die Bewegungen, die Diagnose von Anomalien und die Verwaltung der Arbeitsparameter.
- **Magnifica Cabina ist für diejenigen, die eine bequeme und ergonomische Kabine wünschen: große Fenster und gute Sicht nach oben; ergonomisch verstellbarer Sitz mit Sicherheitsgurt Grammer.** Pneumatisch gefederter Sitz Primo El Plus mit automatischer elektronischer Einstellung; **530 mm breiterer Sitz;** Heizung und Klimaanlage mit Luftfiltersystem; **Infrarot-Videokamera mit LED-Farb-Flachbildschirm 5"**; Flaschenhalter, Beifahrersitz, Sonnenschutzrollo auf dem Dach.





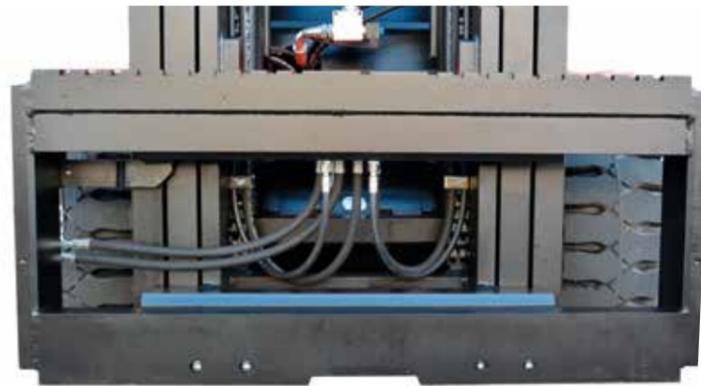
BRANCHEN:
 Stahl und Aluminium
 Wind-Energie
 Automobil
 Holz
 Produktion
 Schwerlast Logistik
 Recycling
 Radioaktive Abfälle

Technical datasheet:

Model designation			AC250L-12-HV	AC270L-12-HV	AC300L-12-HV	AC330L-12-HV
Load capacity	Q	Kg	25000	27000	30000	33000
Load centre	c	mm	1200	1200	1200	1200
Tyres (SE= solid, CU= cushion, PL= polyuretane)			SE - PNE	SE - PNE	SE - PNE	SE - PNE
Mast tilt, forward / backward	α	β	5° / 8°	5° / 8°	5° / 8°	5° / 8°
Height of mast, lowered	h1	mm	4100	4100	4100	4100
Free lift	h2	mm	-	-	-	-
Lift height	h3	mm	4000	4000	4000	4000
Height of mast, extended	h4	mm	6100	6100	6100	6100
Height of overhead guard	h6	mm	3500	3500	3400	3400
Height of seat	h7	mm	2590	2590	2300	2300
Overall length	l1	mm	8750	8750	9400	9400
Length to fork face	l2	mm	6350	6350	7000	7000
Overall width (b1= single tyres, b2= twin tyres)	b1/b2	mm	2850	2980	3450	3450
Fork dimensions	sxexl	mm	110 x 250 x 2400	110 x 250 x 2400	110 x 300 x 2400	110 x 300 x 2400
Fork carriage ISO 2328 (FEM), ISS, TPSL, TWSL			PYN-TYPE	PYN-TYPE	TWIL	TWIL
Width of fork carriage	b3	mm	2980	2980	3400	3400
Ground clearance, below mast (without load)	m1	mm	350	350	250	250
Ground clearance, centre of wheelbase	m2	mm	300	300	250	250
Battery voltage / Rated capacity (Ah/5h)	V / Ah		380 / 1550 / 1720	380 / 1550 / 1720	380 / 1860 / 2064	380 / 1860 / 2064

Antrieb: ELEKTRISCH
 Bedienung: FAHRERSITZ
 Betriebsbremse: ELEKTRISCH
 Fahrsteuerung: AC ELEKTRONIK
 Abmessungen: +/- 2% Leistungsangaben: +/- 5% - Technische Daten und Abmessungen unverbindlich.

ANBAUGERÄTE



INTEGRIERTER SEITENSCHIEBER



TRAGEDORN

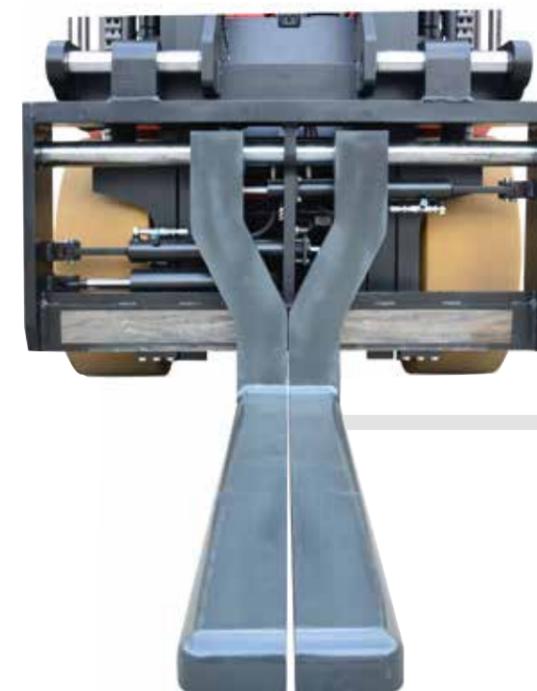
TERMINAL WEST SEITENSCHIEBER UND ZINKENVERSTELLGERÄT



FEM GABELADAPTER



TPSL SEITENSCHIEBER UND ZINKENVERSTELLGERÄT



ABGERUNDETE COIL GABELN

ACCESSORIES



Personen-, Hindernis- und Fahrzeugerkennung



Schwingsitz



Straßenbeleuchtung



Lastanzeige



Hubdämpfung



Blauer Punktstrahler



Video Kamera mit LED Monitor



Minifinger



Schutzgrill über der Kabine
nur für HT Modell



R - Fernbedienung

Für Ihre Sicherheit und Ihren Komfort stehen zahlreiche Optionen zur Verfügung: verschiedene Kabinenkonfigurationen, Klimaanlage, Heizung, statisches oder dynamisches Wiegesystem, Hubgabeln, Radio mit CD/Mp3 - Player, 12V/24V-Stecker, Stufen mit Antirutschleiste, beleuchtete Dokumentenhalterung und andere.

TGV CABIN



TGV – Ganzstahlkabine mit Türen, Scheiben und Wischern
Kippbare Kabine (Option)



Spezielle kompakte Kabine



Große Freisicht Hubgerüst



Seitlicher Handlauf



Einfacher Aufstieg mit Rutschsicherung



Seitliche Zylinder und Kettenführung



Ergonomischer und mehrfach verstellbarer GRAMMER XL Sitz,
mehrfach verstellbare Lenksäule
Steuerblock oder elektrohydraulische
Hubsteuerung mit Minifinger



Heizung, Klimaanlage und Defroster für
Front- und Heckscheibe

MAGNIFICA CABIN



Magnifica ist die neue PREMIUM Kabine für diejenigen die großen Wert auf Komfort und Ergonomie legen (nicht für CO kompakt Modelle)



Superfreisicht, auf Dämpfern montiert



Seitliche Zylinder und Kettenführungen



Große Freisicht beim heben



Multifunktionsdisplay mit Anzeigen für Leistungsparameter und Einstellungen



Ergonomischer GRAMMER Stütz mit Luftfederung Modell PRIMO PLUS oder ACTIMO XL. Elektrohydraulischer Steuerblock mit Mini-Finger, Fahrrichtungsumschaltung, Hupentaster in der Armlehne



Heizung mit Filtersystem, Klimaanlage, Heck und Frontscheiben Defroster (Option)
Radio mit CD/Mp3 Player, 12V/24V USB Anschluss.
Kippbare Kabine



Einfacher Aufstieg mit Rutschsicherung.

Raniero®

CARRELLI ELEVATORI - FORKLIFTS

Lampocar s.r.l.
Raniero Forklift Trucks



Via delle Industrie, 12
31010 Oné di Fonte - Tv, Italy
Tel: +39 0423 - 948542
+39 0423 - 949374
Fax: +39 0423 - 948310

info@raniero-carrelli.com
www.ranieroforklifts.com



2024 Rev 01